

CATÁLOGO

Máquina Rama



ITG Group en números

+50 años

De experiencia
en la Industria Textil

7

Divisiones
nacionales

**+50 agentes
comerciales**

En Europa, Asia
y Medio Oriente

**+100
empleados**

A nivel
internacional

+10,000

Productos textiles

**+2,000
clientes**

A nivel mundial

5

Líneas de negocio

Líneas de Negocios

ITG Group opera en diferentes líneas de negocio, que incluyen: repuestos para tejido circular y plano, accesorios textiles y máquinas nuevas y seminuevas para tejido circular y plano.



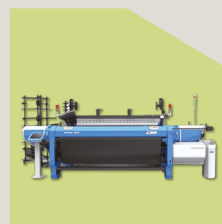
Repuestos y
Accesorios para
Tejido Plano



Repuestos y
Accesorios para
Tejido Circular



Compra-venta
Maquinaria Segunda
Mano



Maquinaria
Textil



Trenzado
& Cintería

Weaving Success Together

ITG Group, cada hilo de nuestro equipo internacional a su servicio

XY-D-2600

Máquina de ajuste de tensión eficiente y de ahorro de energía de doble capa



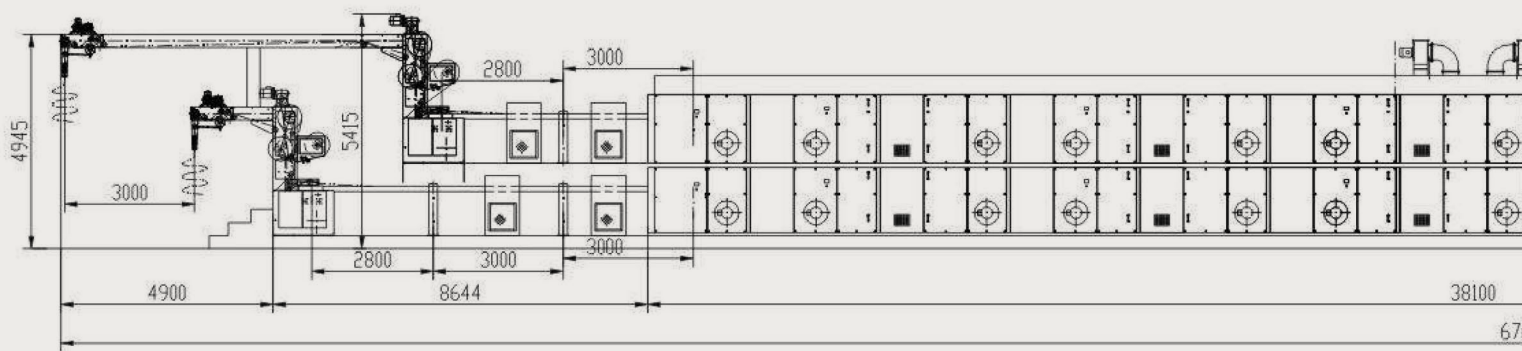
Introducción

La máquina de estirado de doble capa XY-D-2600, eficiente y de bajo consumo energético, se lanza al mercado gracias a la valiosa experiencia adquirida en la estrecha colaboración con clientes nacionales y extranjeros, con el fin de reducir el consumo de energía y aumentar la producción. La máquina de doble capa XY-D-2600 de ahorro de energía y estiramiento eficiente adopta el control de pantalla táctil PLC y el sistema patentado de horno de doble capa, que cumple con diferentes requisitos tecnológicos para prendas de punto y tejidos, y maximiza la utilidad y la protección del medio ambiente de la máquina de ajuste. Se ha convertido en un punto de referencia de la tecnología avanzada de la máquina de ajuste nacional.

Característica especial

- Buen efecto finalizador
- Hay 110 diferencias de color entre las manos izquierda, media y derecha
- Cada horno tiene 2 ventiladores, por lo que se siente bien
- Cada sección del horno puede ajustar el volumen de aire, control de frecuencia
- La temperatura se puede ajustar para cada sección del horno
- La longitud de cada sección del horno es de 3 metros

Esquema del equipo



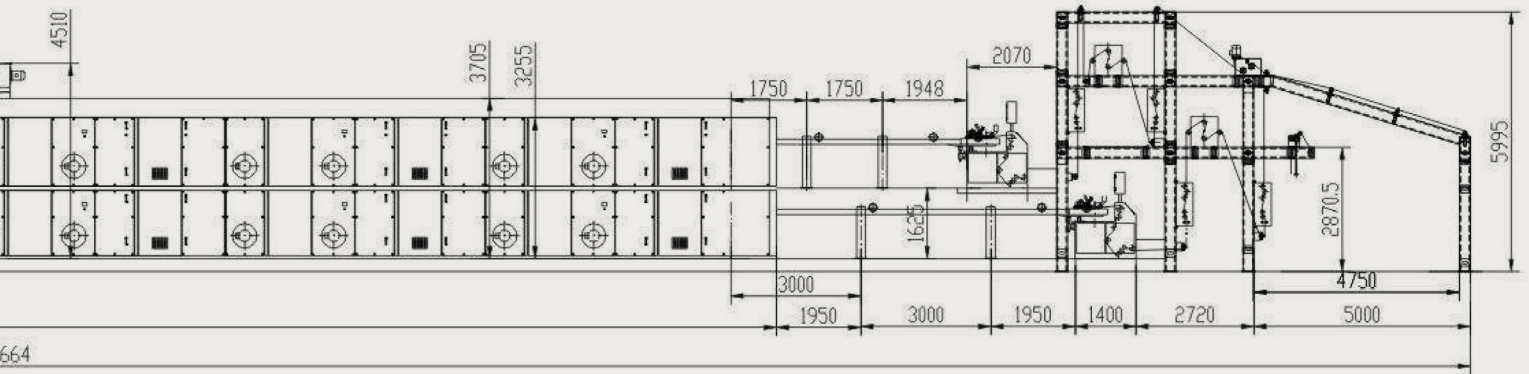
- Adopta el diseño tipo caja, ocupando menos espacio.
- El intercambiador de calor interno se puede separar limpio, fácil de mantener.
- Tanto el extractor de aire como el ventilador suplementario se controlan mediante conversión de frecuencia.
- El aire fresco calentado se introduce en el horno para evitar el goteo debido a las grandes diferencias de temperatura.
- Ahorro de energía al mismo tiempo, la eficiencia de producción se puede mejorar en un 2% - 3% (dependiendo de las condiciones tecnológicas).
- Reducir la radiación térmica del sistema de escape al taller y bajar la temperatura del ambiente de trabajo.
- El diseño del tubo de escape de ahorro de energía puede mantener la humedad en el horno en el mejor estado y mejorar la sensación de la tela.
- El dispositivo de recuperación de calor residual de gas residual tiene una alta eficiencia de transferencia de calor, y necesita reponer el aire fresco para entrar en el horno a través del dispositivo de recuperación de calor residual, ahorrando alrededor del 10% - 30% de energía.
- Mezclador sym maquinaria "doble de alta eficiencia y ahorro de energía de ajuste de la máquina" es una especie de stenter selfing máquina, podemos utilizar esta máquina para producir todo tipo de tela, esto es con el fin de ser mejor diseñado para ahorrar energía está diseñado para la capa 1 y capa 2, puede independientemente controlar la tasa de la primera capa de la segunda acogida, la velocidad del ventilador, control de temperatura, control de temperatura, la producción de esta manera será grande, ahorro de energía y lograr eficiencia.

Sistema de horno de doble capa

El horno:

- Horno de doble capa de ahorro de energía y eficiente: el calor generado en la primera capa de ajuste de calor se transfiere a la segunda capa de horno de ajuste de calor a través de la placa de hierro cerrada, y el ahorro de energía es de aproximadamente 20% -40% (dependiendo del proceso).
- Gestión de la energía: construido en el conducto de aire y eficiente para evitar la fuga de calor y el goteo de aceite, lograr el efecto de ahorro de energía y protección del medio ambiente.





- Horno todo el panel insulación hecho de materiales de aislamiento térmico son de alta calidad placa y galvanizado se hace el espesor de 150 mm, que dentro y fuera del horno, poner fin a 10 el calor fuga.
- Conectado y trabajando vave cada calor nslato pale y tamne.
- Diseño de horno de ahorro de energía de alta eficiencia de doble capa, la altura de cada capa del gabinete es de 1600mm, ahorrando el área del piso y cumpliendo con los requisitos del proceso de producción.
- La importación y exportación están equipados con dispositivo de asilamiento aéreo. El aire caliente y frío que entra a la exportación son la importación y exportación de textiles.

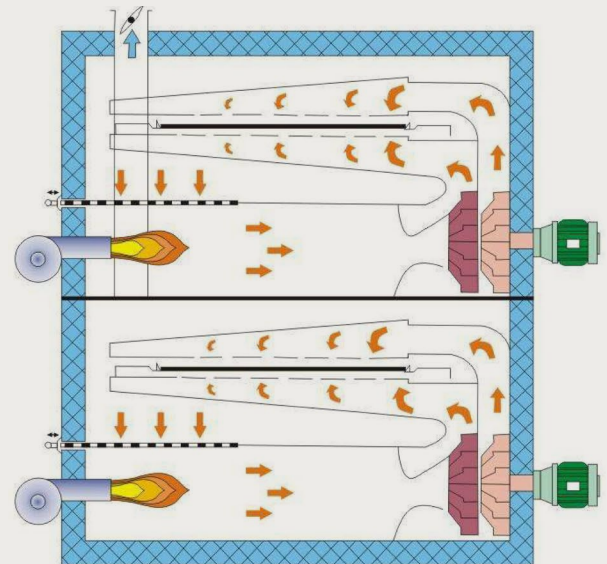
Aire circulante/conducto doble

Doble circulación de aire

- **Características:** El volumen de aire del conducto superior e inferior se puede controlar por separado.
- **Ajustes de menú:** Volumen de aire superior e inferior se puede ajustar a cualquier relación deseada.
- Volumen de aire por el convertidor de frecuencia japonés mitsubishi

Ventajas:

1. El motor Max 11 KW del túnel descendente y el motor 7,5kw del túnel descendente pueden lograr un efecto de tejido estable en cualquier momento. Incluso a baja velocidad, es ideal para procesar tejidos sensibles como géneros de punto, tejidos recubiertos, tejidos reciclados, fibras ultrafinas, tejidos de felpa y seda. El sistema de doble conducto de aire es un sistema ideal de suministro de aire.
2. Se utilizan piezas estandarizadas para facilitar el mantenimiento al usuario y reducir el inventario.



XLC-2600

Máquina tensora

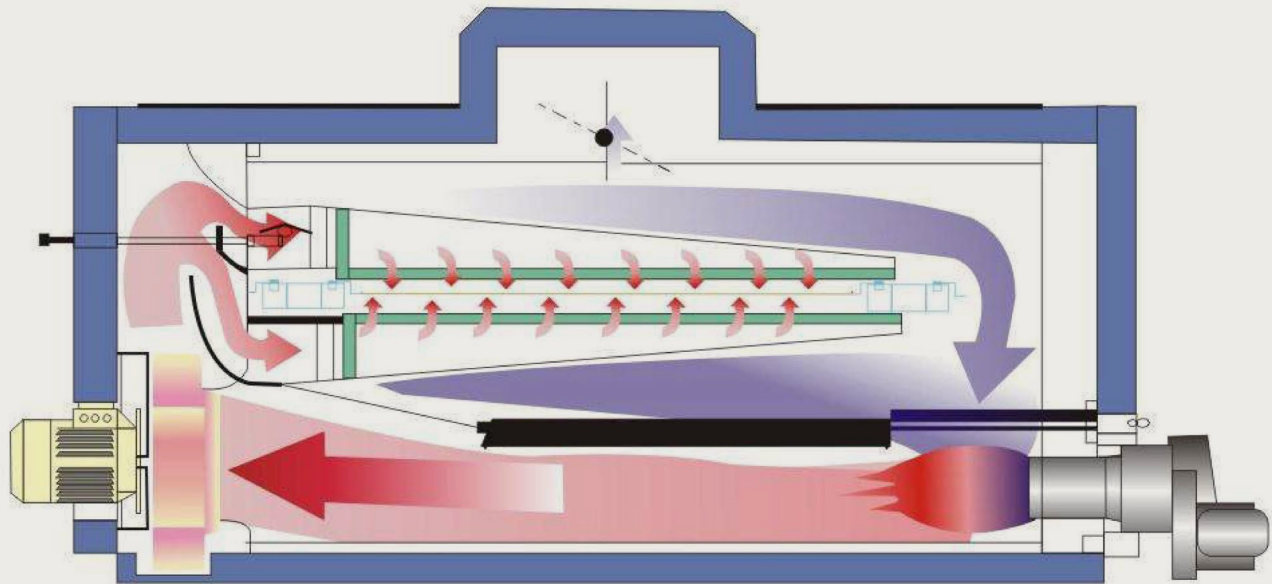


Capacidad de control de anchura mejorada:

La anchura total delantera y la anchura trasera se controlan mediante motores diferenciales. Excelente rendimiento se exhibe para telas cepilladas y telas de cortina receivina tensión excesiva a lo largo de la anchura, así como PK, PQ, y LYCRA, que reducen la tensión del azulejo a lo largo de la anchura LnParticular, cuando se produce el fenómeno de gaviota. El ancho puede ser controlado selectivamente por cada motor 1, 2, y 3 cámara.

- Todos los dispositivos de transmisión están dispuestos en el cuerpo de la caja, es conveniente para el mantenimiento diario.
- El cuerpo de la caja sin puntos de lubricación, evitar la gestión de la lubricación no está en su lugar y todo tipo de causas de fallo y la contaminación de la tela.
- Motor de accionamiento adopta marcas importadas, libre de mantenimiento y largo ciclo de mantenimiento.

Circulación de aire/doble conducto



Doble circulación de aire

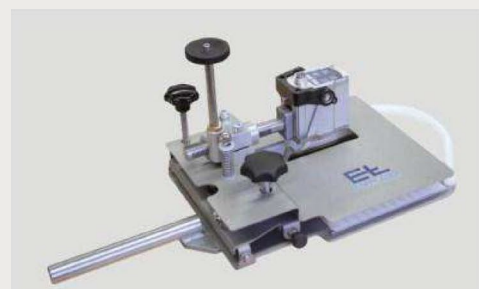
- **Características:** El volumen de aire del conducto superior e inferior se pueden controlar por separado.
- **Ajustes de menú:** El volumen de aire superior e inferior se ajustará manualmente para establecer la relación requerida.
- **Ventajas:**
 1. El motor 2 x 7.5KW del conducto de aire superior e inferior puede lograr un efecto de tejido estable en cualquier momento. Incluso a baja velocidad, es ideal para el procesamiento de tejidos sensibles como géneros de punto, tejidos recubiertos, tejidos reciclados, fibras ultrafinas, tejidos de felpa y seda. El sistema de doble conducto de aire es un sistema ideal de suministro de aire.
 2. Con el fin de mejorar la eficiencia térmica y mejorar la estructura del horno, se mejoró la eficiencia de producción.
 3. Para varios tipos de boquilla de aire en varios tejidos.
 4. El espacio interior del horno es grande y fácil de mantener.
 5. Hacer uso de piezas estandarizadas para el mantenimiento del usuario y la reducción de inventario.

Sistema de control de desenrollado

Todas las desbobinadoras selvedag utilizan la producción original alemana de fábrica



Cabezales de desplazamiento mecánicos,
dos, tres o cuatro en cada lado



Esparcidor mecánico



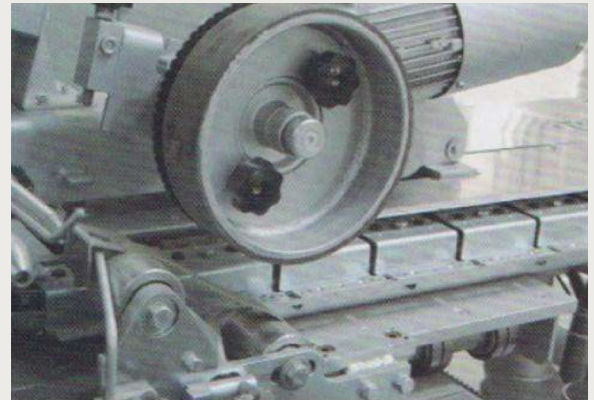
Ojo eléctrico de trazado de rayos infrarrojos



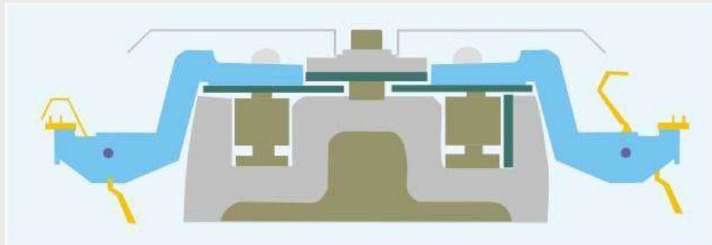
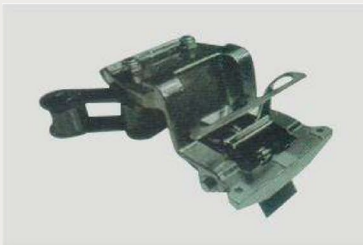
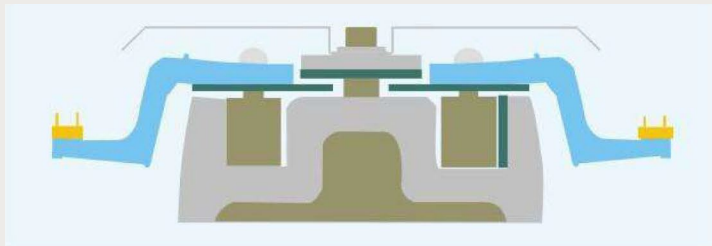
Motor KR60 (incluye placa de control RK4080)

La sobrealimentación de la aguja

- El rango de ajuste de la cantidad de sobrealimentación entre el rodillo de sobrealimentación y la cadena de agujas es amplio (30%, a +80%), que puede satisfacer la tasa de sobrealimentación de diversas demandas de tela.
- La tasa de alimentación de la aguja de control se puede ajustar al rango requerido.
- Y el dispositivo de esparcimiento de borde de aire comprimido asegura que la aguja de borde de tela se expande completamente.



Carril guía de fundición de aceite



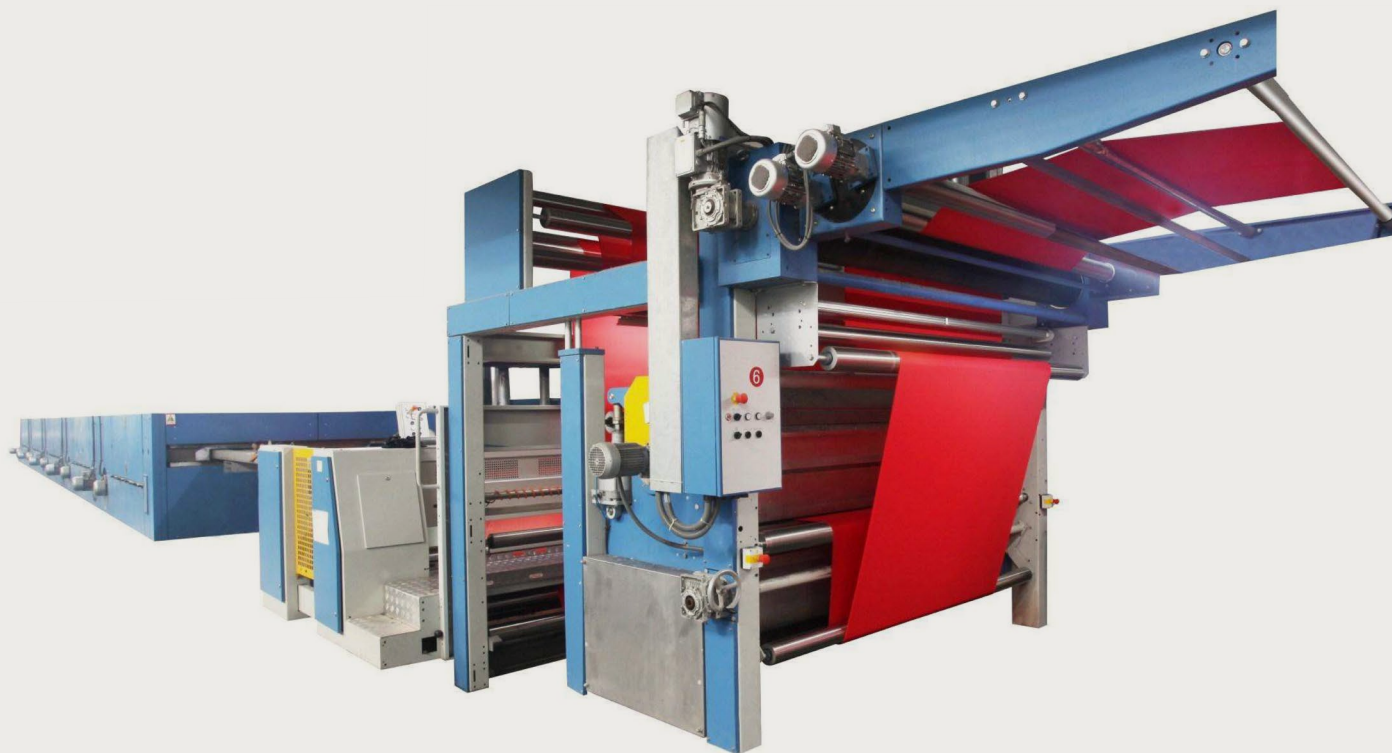
- Guía de hierro fundido especialmente diseñada para reducir las fugas de aceite.
- La cadena se desplaza sobre el carril guía de hierro fundido con aceite. El eslabón de transmisión contiene un rodamiento de bolas asentado y grasa lubricante. La cadena tiene una larga vida útil (dependiendo de las condiciones del proceso).
- Puede funcionar a más de 100 m/min.
- Método de lubricación directa diseñado profesionalmente para minimizar el consumo de aceite.
- Cadena principal diseñada profesionalmente con placa de pasador, clip y combinación de pasador/clip.
- Dispositivo de liberación de pasador de cadena de placa de pasador: clip de pasador o palanca de

protección de liberación de pasador.

- El último diseño del dispositivo de levantamiento del clip de protección contra el pasador suelto para evitar daños en el clip del pasador puede garantizar que el clip del pasador funcione en las mejores condiciones.

XLB-2600

Máquina tensora

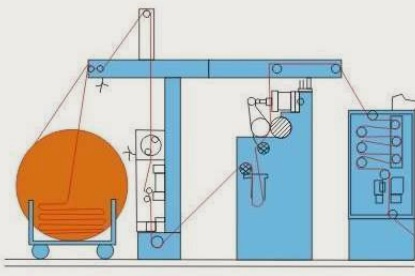


Usos del producto:

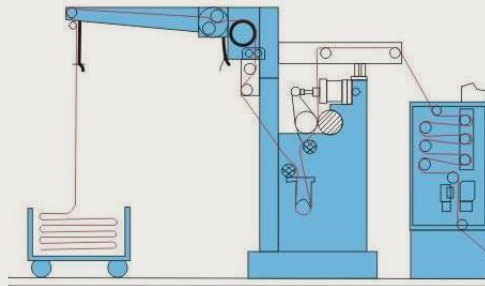
La máquina es adecuada para tensar y dar forma a tejidos como telas acanaladas, tejidos de punto, tejidos de toalla, tejidos con pelo, etc. Los tejidos procesados y formados tienen características tales como ancho estable, tela suave y pelusa uniforme.

Combinaciones de alimentación

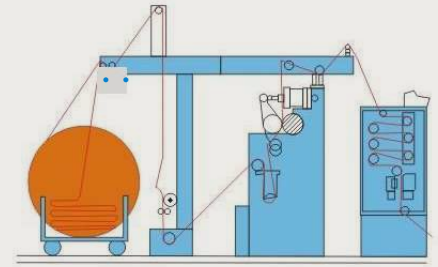
XINYI ofrece combinaciones de alimentación estándar. El bastidor de tela E+L en el dispositivo, el expansor, los dispositivos de control de tensión de alimentación de tela, el potenciómetro ordinario opcional o el sensor de tensión E+L, que está diseñado para cumplir con los requisitos de la mayoría de los tipos de procesos de tratamiento de telas. Las ilustraciones aquí muestran tres combinaciones de alimentación:



Combinación de alimentación para tejidos y/o tejidos de punto



Combinación de alimentación para tejidos de punto



Combinación de alimentación para tejidos

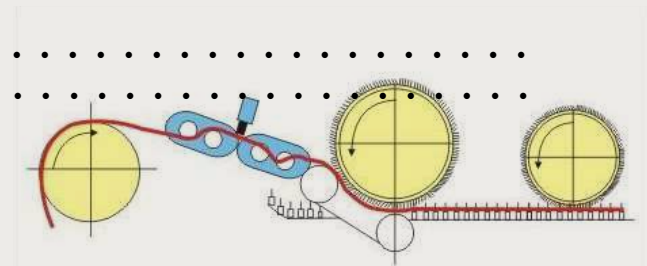
Preparación de la tela



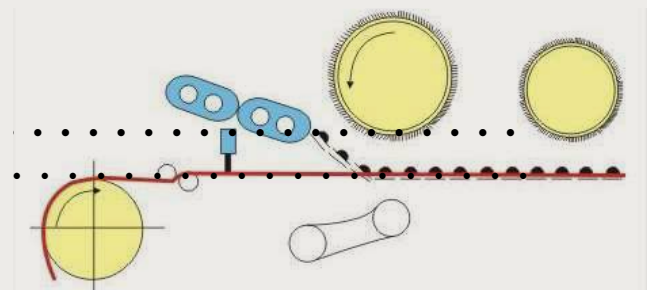
Amplio rango de ajuste de la fijación de sobrealimentación (-20% a +80%) para adaptarse a las distintas cantidades de encogimiento encontradas en diferentes telas. Antes y después, la pantalla táctil se puede ajustar sobre la alimentación desde la cabeza y la cola de la ajetreada máquina que se mueve de ida y vuelta, y puede controlar rápidamente la alimentación

La tensión del borde se puede ajustar por separado para el control de los lados izquierdo y derecho.

El diseño cuidadoso del dispositivo de soplado de bordes con aire comprimido puede hacer que el borde de la tela se expanda por completo antes de la aguja, lo que permite que el borde de la tela se termine por completo en el horno.

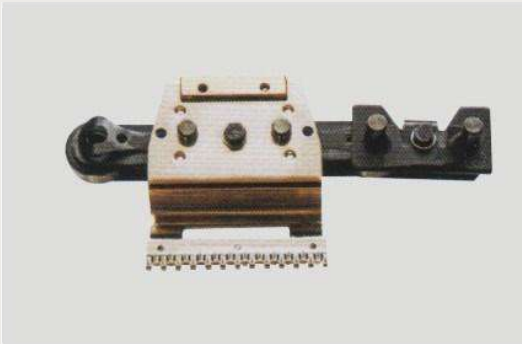


Ejecución de la tela: sobrealimentación durante la fijación de la tela



Ejecución de la tela: operación de clip

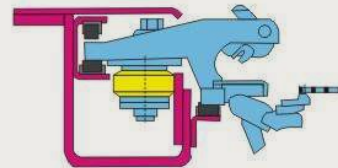
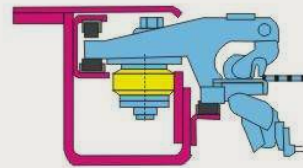
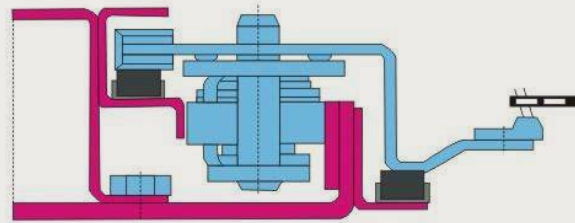
Cadenas de alta tecnología



Cadena de pasador Hercules



Cadena combinada Hercules



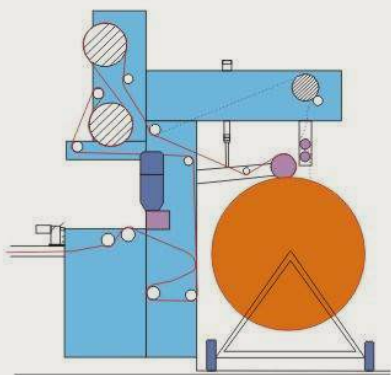
Hercules opera con cadenas horizontales

- La cadena se desplaza sobre una pista que no requiere mantenimiento. Hay cojinetes de bolas sellados y grasa lubricante dentro del eslabón de transmisión. La cadena tiene una larga vida útil (según las condiciones del proceso).
- Puede funcionar a más de 150 m/min.
- Método de lubricación directa diseñado profesionalmente para minimizar el consumo de aceite.
- Cadena principal diseñada profesionalmente con placa de pasador, clip y combinación de pasador/clip.
- Dispositivo de liberación del pasador de la cadena con placa de pasador: clip de pasador o palanca de protección de liberación del pasador.
- El último diseño del dispositivo de despegue del clip de protección del pasador anti-suelto para evitar daños al clip del pasador puede garantizar que el clip del pasador funcione en las mejores condiciones

Combinaciones de salida

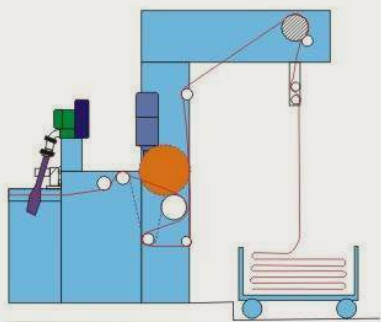


El dispositivo de combinación de salida se compone de una unidad de distribución independiente, una unidad de caída, una unidad de oscilación y un nuevo tipo de dispositivo de humectación fuerte, un dispositivo de enfriamiento y un dispositivo de bobinado, que se pueden ajustar por separado para satisfacer las necesidades de diversas producciones de tela. El método de combinación de salida de tela es opcional



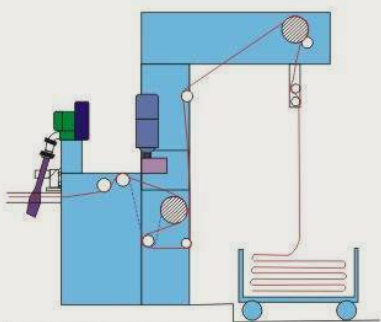
Salida para tejidos:

Salida con rodillo de tracción accionado y bobinado de lotes grandes hasta 2000 mm [máx.]. La trenzadora se puede incluir como una opción.



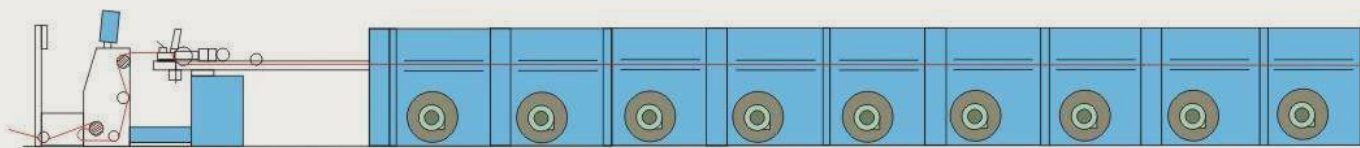
Salida para tejidos de punto:

Salida con rodillo de arrastre motorizado y plegadora. Opcionalmente se puede incluir una bobinadora de lotes ascendente sobre tubos de cartón de hasta 600 mm de diámetro [máx].

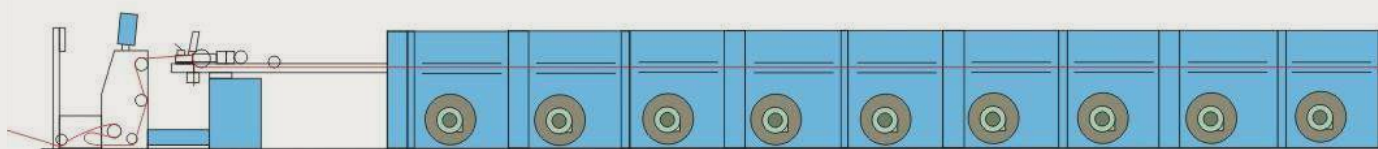


Salida para tejidos planos y/o de punto:

Salida con rodillo de arrastre motorizado y plegadora. Con una longitud de vuelta de 1000 mm.



8F TwinAir 八烘箱



10F TwinAir 十烘箱

Versión estándar 4F-12F

Rame universal para procesos de secado y termofijado. Con la configuración correspondiente, la máquina puede utilizarse para prácticamente todo tipo de tejidos.

Gama de rames para

Ejecuciones generales disponibles

Para tejidos de calar

Para tejidos de punto

Para tejidos de punto y tejidos de calar

Rango de ancho disponible: 180 cm-320 cm

Ancho mínimo de trabajo: 60 cm

Número de cámaras disponibles: 4-12

Temperatura máxima de la cámara: 220 °C

Cadenas de rame:

Cadena horizontal Hercules con lubricación de larga duración

Velocidades de la máquina: 2.5-50m/min

5-100m/min

7.5-150m/min

Stenter range for

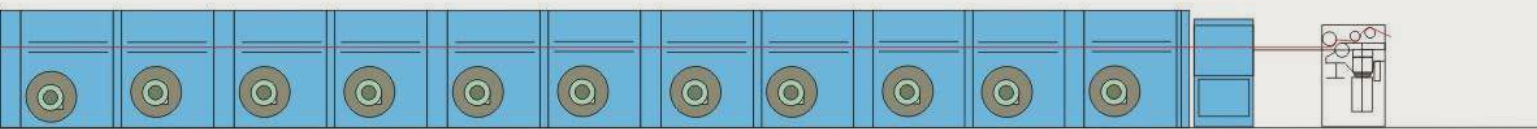
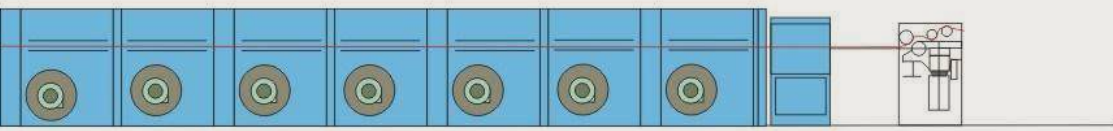
Deshidratación

Acabado

Secado

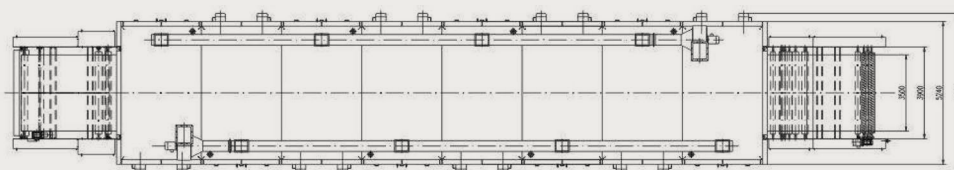
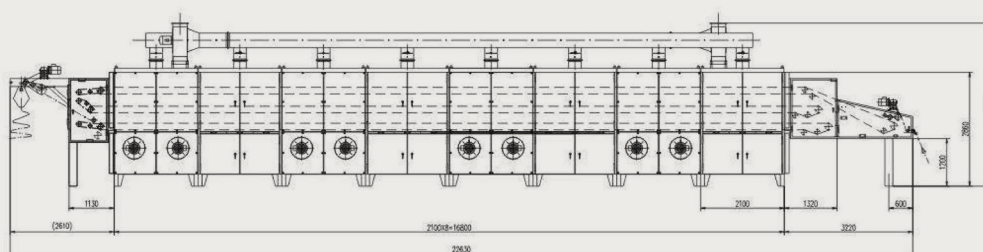
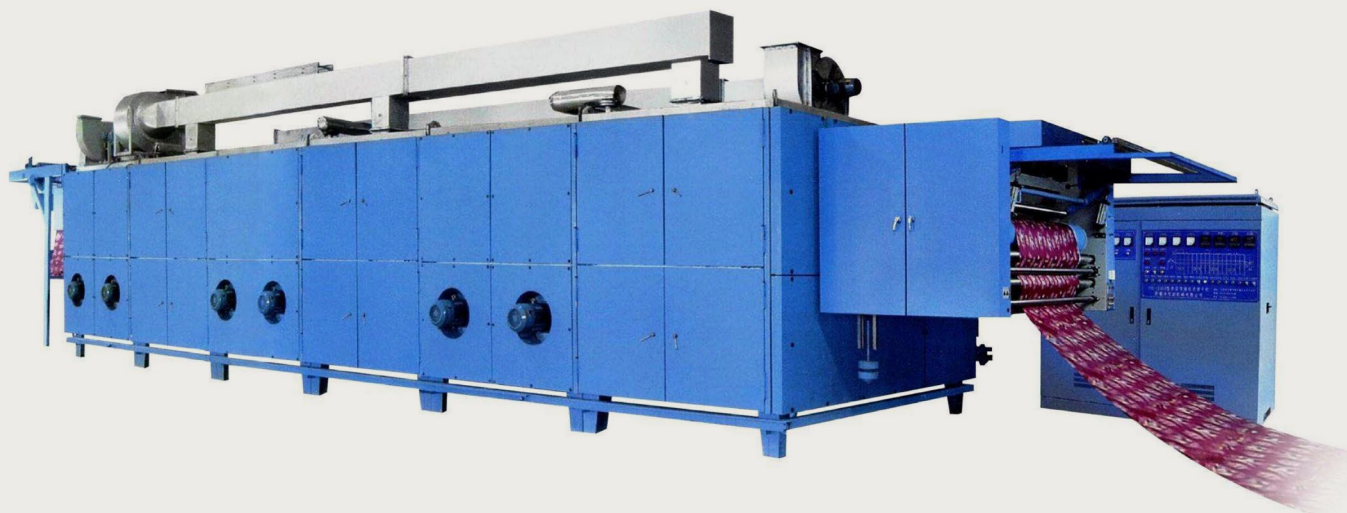
Curado

Termofijado de tejidos de punto y tejidos de calar



FS3

Fabricante de secadoras sueltas de tres capas



Divisiones de ITG Group

ITG Argentina - Quilmes

I.T.G. S.R.L.

Avenida La Plata N° 2986,
Quilmes, Buenos Aires,
Argentina.
Tel: 0054 11 4200 3391
ar.comercial@group-itg.com

ITG Argentina - Lujan

I.T.G. S.R.L.

Tropero Moreira N° 443, Lujan,
Buenos Aires, Argentina.
Tel: 0054 11 31783223
0054 2323 597005
ar.comercial@group-itg.com

ITG Brazil - São Paulo

Giamminola do Brasil Ltda.

Rua Sergipe, 45 Jardim Colina
Americana, SP – Brazil
CEP 13478-295
Tel: +55 (19) 3478-8844
br.comercial@group-itg.com

ITG Brazil - Sta Catarina

Giamminola do Brasil Ltda.

Rua Ludovico Merico, 120
Dom Joaquim Brusque,
SC - Brazil. CEP 88359-240
Tel: +55 (47) 3350-6683
br.comercial@group-itg.com

ITG China

Giamminola Shanghai Co. Ltd.

Room 101, Block C2
6000 Shenzhuangong Rd.
Songjiang District – Shanghai
201619 - China
Tel: +86 (21) 67855000
cn.sales@group-itg.com

ITG Italia

Giorgio Giamminola & C. Srl

Via Cantoniga 11
22100 Como
Italy
Tel: +39 (031) 507979
it.info@group-itg.com

ITG Mexico - Puebla

ITG México S.A. de C.V.

Calle Malintzi 111.
Colonia Malintzi 72210 Puebla,
Pue. México
Tel: +52 (22) 222 23003
mx.comercial@group-itg.com

ITG Mexico - Bajío

ITG México S.A. de C.V.

Calle Aldama 804 Col.
Cuauhtemoc Centro C.P. 36310
San Francisco del Rincón, Gto.
Tel: +52 476 587 7493
mx.comercial@group-itg.com

ITG Perú

ITG Group Perú Division S.A.C.

Calle Pumacurco 277 - Dpto 3
San Miguel, Lima Perú.
Tel: +51 (1) 4642063
administracion@nuevaitgperu.com

ITG Colombia

ITG Colombia S.A.S.

Carrera 49 N. 61 Sur 68 L-102
Av. Regional - Centro Ejecutivo
Sabana – Sabaneta Antioquia
Colombia
Tel: +57 60 4 4445240
co.gerencia@group-itg.com



ITALCOLORE S.A.

Av. Flandes 1272 - Parque
Industrial Villa Flandria - Jáuregui
Luján - Pcia. de Bs. As. Argentina
Tel: +54 (02323) 497171
info@italcolore.com.ar



FILOTEX S.R.L.

Av. La Plata 2986, Quilmes
Oeste B1878FLQ
Buenos Aires, Argentina
Tel: +54 (11) 42003391
info@itgargentina.com.ar



ITG Energía S.A. de C.V.

Calle Malintzi 111
Colonia Malintzi 72210
Puebla, Pue. México
Tel: +52 (22) 222 23003 Ext. 110
mxe.comercial@group-itg.com
www.itgenergy.com.mx

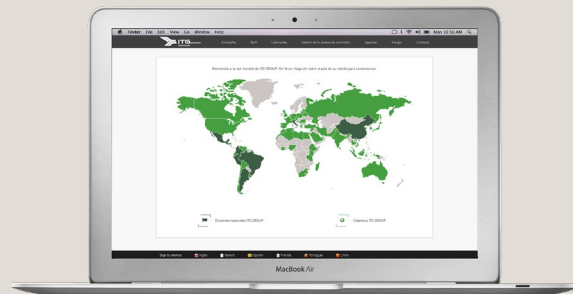


ENCUENTRE A SU AGENTE DE VENTAS

¿Buscas una ITG o una agencia cerca de ti?

Encuentra a tu agente de ventas más cercano en

www.group-itg.com/contact



La información contenida en este catálogo está sujeta a cambios sin previo aviso. El contenido de este documento, las especificaciones y las imágenes de los productos tienen únicamente fines ilustrativos.



CHINA DIVISION

Tel. 021 6785 5000

cn.sales@group-itg.com

www.group-itg.com

Room 101, Block C2 No. 6000 Shenzhuangong
Rd. Songjiang District Shanghai 201619 China.

