

RFJW10

TELAR DE CHORRO DE AGUA

La serie de telares de chorro de agua RFJW utiliza un prototipo virtual para el diseño de inserción de trama, movimiento de calada y accionamiento del batán de ajuste de la trama para que el índice de vibración del telar sea 25% más bajo que el de productos de similares condiciones de tejeduría, y además el consumo de energía es 5% más bajo.

Este telar a chorro de agua es apropiado para la inserción de trama de hilado de anillos con una superficie suave, fibra de vidrio u otros filamentos. Mejora la conductividad del hilado de anillos, por lo que previene cualquier tipo de electricidad estática durante el proceso de tejeduría. Además, el hilo de trama por aspersión requiere menos energía y emite menos ruido durante su fabricación.

Parámetros técnicos:

Ancho nominal del peine:	150, 170, 190, 210, 230cm
Ancho efectivo del peine:	ancho nominal del peine (0-50cm)
Selección de trama:	selección libre de 2 colores
Potencia del motor:	2.7KW, 3.0KW, 3.7KW



Características:

Funciones extensivas:

El telar de chorro de agua de alta velocidad utiliza una boquilla/tobera de cerámica para mejorar la estabilidad de inserción de trama como parte del desempeño de tejeduría a alta velocidad.

Operación conveniente:

El telar se caracteriza por su sencilla y cómoda operación. Este confort se ha mejorado con la altura de posición del extremo de la urdimbre y con el uso de una pantalla táctil HD a color que cuenta con una interfaz hombre-máquina muy fácil de usar que asegura que todas las funciones se lleven a cabo de manera sencilla.

Amigable con el medio ambiente:

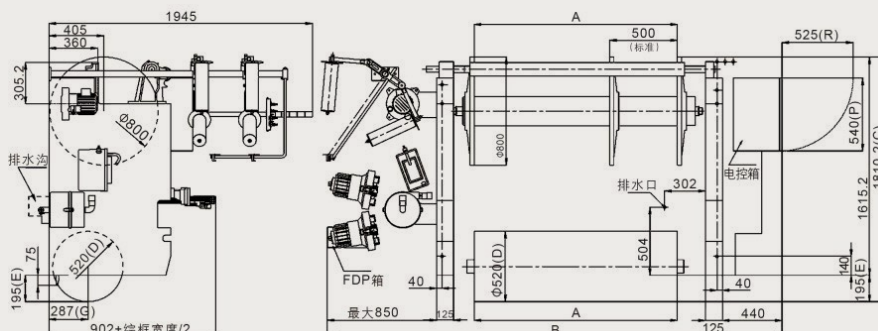
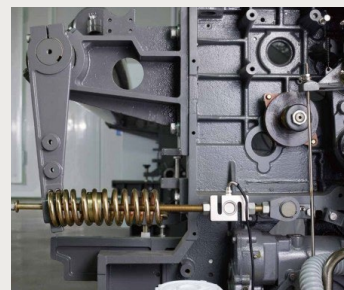
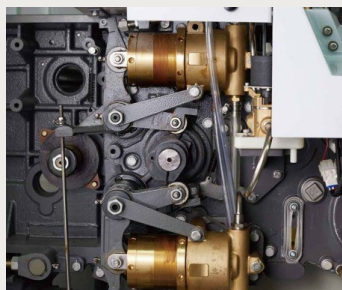
El telar de chorro de agua RFJW10 cuenta con un prototipo virtual para mejorar la estructura y reducir el índice de vibración al 25%, cuando se compara con equipos similares en el mercado. Asimismo, esto reduce el consumo de energía en un 5%.

Bastidor sólido y resistente:

El bastidor de este telar es una estructura completa, lo que significa que la placa de desenrollado es de una pieza hecha de una placa de forja lateral. La caja de panel y el bastidor resistente forman una estructura sólida. Esta estructura protege efectivamente la máquina de la vibración del suelo y el ruido que genera durante su operación, garantizando que el telar sea estable cuando trabaja a alta velocidad.

Inicio automático desde el borde del tejido:

Cuando se reanuda la operación del telar después de haberse detenido, se desplazará automáticamente hacia el borde del tejido. Esto hace que la operación sea más sencilla, y mejora la eficiencia de trabajo.



Características de configuración:

1. Motor de accionamiento directo:

Esta unidad se utiliza para prevenir paradas y aflojamiento de la primera captación del hilo de la trama durante la puesta en marcha del equipo. Al usar un freno electromagnético de gran capacidad directamente conectado al cigüeñal, este equipo logra detenerse con exactitud en la posición requerida.

2. Huso CC:

Esta unidad previene que la trama se sacuda durante operaciones a alta velocidad, reduciendo los errores al encontrar la trama.

3. Tambor acumulador eléctrico de magnetismo de vibración permanente:

Este dispositivo cuenta con un desempeño de rastreo a alta velocidad. También está equipado con un dispositivo de separación de hilos de las capas. Esto significa que la acumulación de trama y la liberación de hilo fino a hilo grueso es simple y estable.

4. Una nueva boquilla/tobera de cerámica mejora el agrupamiento de aspersión de agua, de forma que el telar opera de manera más estable con una calada y cantidad de agua relativamente menores.

5. Una nueva bomba de agua de alto rendimiento mejora el agrupamiento de la aspersión lo que mejora la capacidad de inserción de trama. Con la finalidad de adaptar la tejeduría a diferentes telas, usted puede elegir una bomba de succión sencilla o bien, una doble.

6. Sistema de balance de golpe del peine:

Utiliza un eje excéntrico con un torque de inercia extra pequeño para conseguir un golpe de peine balanceado en operaciones a alta velocidad. Al estar equipado con un bastidor de estructura sólida, la vibración del suelo se reduce 25%, lo que garantiza una operación más estable a alta velocidad.

7. Sistema de desenrollado:

El rodillo de desenrollado doblemente reforzado, no solo es adecuado para tejeduría de telas ligeras y pesadas, sino que también mejora la calidad de tejeduría.

8. Pantalla táctil HD a color con interfaz hombre-computadora:

El usuario puede configurar el telar y el acumulador con suma facilidad, permite a los usuarios elegir funciones específicas, como informes de análisis de producción, inspección, alarma y otras funciones más. Este sistema también cuenta con una tarjeta inalámbrica que confiere diferentes niveles de autorización a diferentes usuarios.

9. Sistema de control electrónico:

Este telar de chorro de agua utiliza un sistema de control electrónico avanzado con un extraordinario tablero de circuito, alto nivel de integración, gran desempeño de anti-interferencia, ambientes de trabajo amplios y operación estable, lo que da como resultado una producción segura y una excelente calidad de tela.

Nuestras divisiones en Argentina, Brasil y México son representantes oficiales de RIFA.

Contacta a nuestros representantes oficiales para una cotización personalizada de acuerdo a las necesidades de su empresa.

ITG Group, Representante Oficial de Rifa



Argentina: ar.comercial@group-itg.com

Brasil: br.comercial@group-itg.com

México: mx.comercial@group-itg.com