

RFTL80

TELAR PARA TEJIDO DE RIZO

El telar de pinzas para tejido de rizo a alta velocidad RFTL es capaz de llevar a cabo libre conmutación de tejido de rizado de 3 a 7 tramas. También lleva a cabo el cambio automático de la densidad de la trama durante la operación. No solamente se utiliza en la fabricación de tejidos de rizo normales, sino también se utiliza en la fabricación de tela de pila, piqué, tejido de rizo ondulado, tejido de rizo de una cara y otros tejidos de rizo de alto nivel. Este telar de pinzas cuenta con desenrollado de trama y arrollado de tejido electrónicos, dispositivo de movimiento de remetido por peine y una unidad de control electrónico.

Ancho del peine (cm)

Ancho nominal del peine:	190, 200, 210, 230, 260, 280, 300, 320, 340, 360, 380
--------------------------	---

Ancho efectivo del peine:	0~80cm
---------------------------	--------

Shedding:	Jacquard electrónico. Staubli electronic dobby (hasta 20 cuadros)
-----------	---

Variación automática de la densidad de trama programable en dobby y jacquard



Características:

1. El telar de pinzas para tejido de rizo de alta velocidad RFTL cuenta con movimiento de lazada controlado por un servo preciso

Utiliza un microprocesador CPU para gestionar y monitorear los parámetros de enrollado y arrollado electrónico para el tejido sincrónico.

2. Control completo

Este telar tiene la capacidad para comunicación bidireccional a través de una gran pantalla LCD que puede configurarse y ajustarse a varios parámetros en tiempo real con la finalidad de reducir el costo en mano de obra

3. Sistema de inserción de trama

La lanzadera es impulsada por la manivela espacial del enlace de conexión con el objetivo de mejorar efectivamente la velocidad así como para garantizar un movimiento preciso y estable de la lanzadera y la conexión de trama en operaciones a alta velocidad. Esto reduce el rompimiento de la trama y mejora su inserción eficientemente.

4. Sistema de impulsión

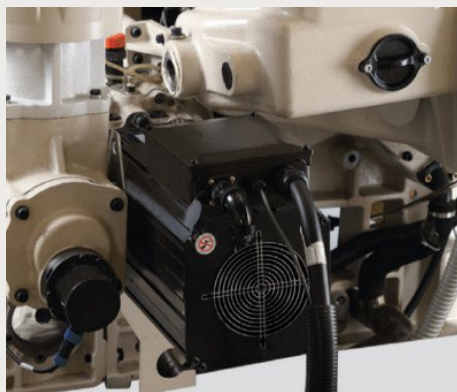
Este telar utiliza a un interruptor de mecanismo de reluctancia para impulsado directo y una correa sin embrague. El equipo lleva a cabo el cambio de velocidad automático durante el encendido, lo cual reduce el consumo de energía entre 10 y 30 % garantizando que el equipo sea económico y ahorre energía.

5. Movimiento del peine y movimiento del bucle

Este telar utiliza un movimiento del batán remetido por peine para la fabricación de tejido de rizo, por lo tanto reduce la fricción secundaria con el hilado. La precisión es de 0.01mm.

6. El selector electrónico de trama se controla con el motor de pasos

Cuenta con una selección de 2 a 12 colores de trama.



Nuestras divisiones en Argentina, Brasil y México son representantes oficiales de RIFA.

Contacta a nuestros representantes oficiales para una cotización personalizada de acuerdo a las necesidades de su empresa.

ITG Group, Representante Oficial de Rifa



Argentina: ar.comercial@group-itg.com

Brasil: br.comercial@group-itg.com

México: mx.comercial@group-itg.com