

# RFJA 30

## TELAR DE CHORRO DE AIRE

El telar de chorro de aire de la serie RFJA de gran eficiencia de ahorro de energía es indicado para la producción de materiales para la confección de prendas de vestir, textiles domésticos, tejidos de hilado teñido y algunos tejidos químicos donde el número de hilos es de 5-100. El peso de la tela es de aproximadamente 40-400 grams/m<sup>2</sup>.

### Parámetros técnicos:

#### Ancho del peine (cm)

Ancho nominal del peine: 150, 170, 190, 210, 230, 260, 280, 340, 360cm

Ancho efectivo del peine: 0~60cm sustraídos del ancho nominal del peine (150~260cm); 0~80cm sustraídos del ancho nominal del peine (más de 280cm)

#### Capacidad de tejido

Hilado: Ne100~Ne2.5

Filamento: 22dtex~1350dtex

Selección de la trama: 2, 4, 6 colores con la función de extensión continua



## Características:

1. Notable rendimiento de alta velocidad y baja vibración	Este telar de chorro de aire presenta un diseño razonable para reducir en gran medida el ruido y la vibración. La urdimbre pasa por las mallas de lizos hasta el borde del tejido, junto al peine, desde la superficie superior del porta-hilos. La estabilidad del sistema de balance de golpe del peine ha sido ajustada.
2. Nuevo marco para una gran adaptabilidad	<p>1) Debido al uso de un marco rígido, el engranaje del plegador de gran diámetro y el mecanismo de desenrollado se accionan por el eje principal, que está integrado en el aceite de lubricación, el telar de chorro de aire alcanza una alta velocidad de producción mejorada. Además, este equipo es más sensitivo y puede satisfacer los requerimientos de tejeduría para elaborar telas de alta densidad.</p> <p>2) La conexión del bastidor y las placas laterales del plegador es razonable, por lo que el desempeño anti-vibración y la fiabilidad del telar han sido mejorados. Esto garantiza la alta velocidad y baja emisión de ruido durante la operación del equipo.</p>
3. Plegador de cambio rápido y unidad de arrollado de tela de cambio rápido	Este telar puede equiparse con un plegador de cambio rápido para reducir el tiempo de cambio del plegador y mejorar la eficiencia de tejeduría.
4. Guía de tejido	<p>1) El Sistema de control electrónico cuenta con varios parámetros iniciales de configuración pre-establecidos para cierto número de tejidos. Esta configuración puede cargarse y ejecutarse automáticamente por lo que varios proyectos de tejeduría son específicos y sencillos.</p> <p>2) El sistema lleva a cabo la adición, modificación y almacenamiento de la configuración para que ésta pueda adaptarse con más facilidad al entorno práctico de tejeduría de los clientes.</p>
5. Red centralizada	Este telar a chorro de aire tiene un excelente desempeño de redes, lo que significa que puede lograr monitoreo en línea de las condiciones de operación, eficiencia y productividad, además de otros parámetros.
6. Mecanismo de recogido o arrollado del tejido	<p>1) El mecanismo de recogido es un mecanismo electrónico que puede combinarse con el sistema electrónico de desenrollado. Puede prevenir los defectos de las telas causados por el paro de la máquina, a través del avance o retroceso del giro del motor.</p> <p>2) Al utilizar un servomotor AC controlado por computadora, el motor logra hilatura sincrónica para controlar la densidad del golpe del peine.</p>
7. Desenrollado positivo de urdimbre	<p>1) Para lograr que el telar sea más apto para tejido de alta velocidad, el mecanismo de desenrollado positivo de urdimbre se instala en la parte exterior del telar. El ajuste del engranaje excéntrico es bastante sencillo.</p> <p>2) El sistema de desenrollado utiliza una configuración estándar de porta-hilos doble que garantiza que la tensión de la urdimbre sea constante durante el cambio de un plegador lleno a uno vacío. Esto permite que el telar sea apto para diferentes tipos de tejeduría pesada o ligera.</p>

## 8. Maniobrabilidad

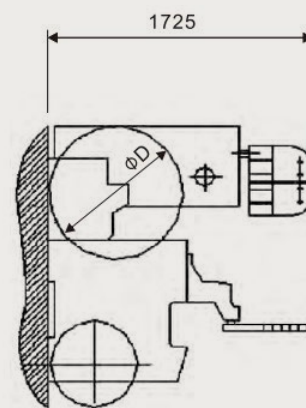
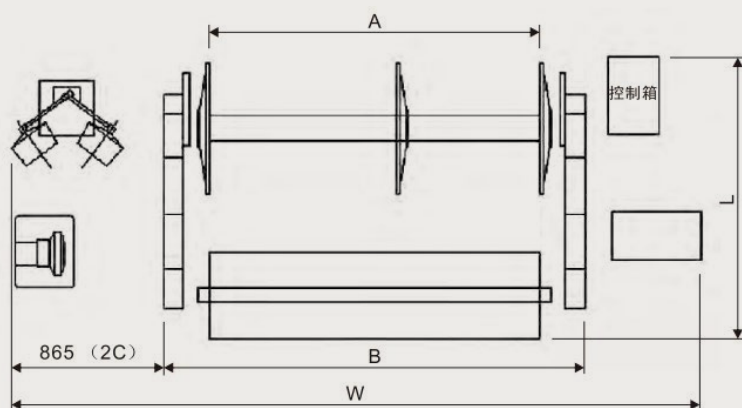
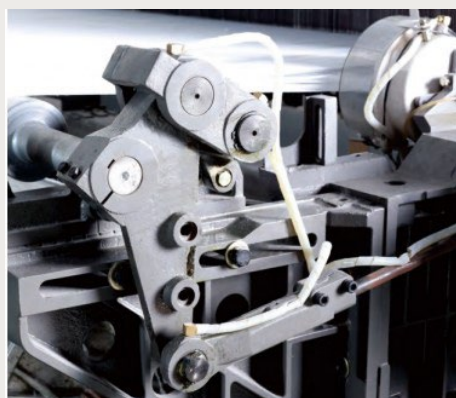
La aguja reduce la altura del bastidor sin cambiar la capacidad de empaque, haciéndola de fácil operación para los usuarios.

## 9. Control de frecuencia

Al utilizar un control convertidor de frecuencia, el telar opera a la velocidad requerida sin necesidad de cambiar el rodillo cuando se requiere reducir la velocidad.

## 10. Borde del tejido estable

Este telar de chorro de aire utiliza un templazo/templero con un ángulo mayor de inclinación y una varilla guía cercana al borde del tejido para que las telas tengan un mejor rendimiento en los bordes.



Nuestras divisiones en Argentina, Brasil y México son representantes oficiales de RIFA.

Contacta a nuestros representantes oficiales para una cotización personalizada de acuerdo a las necesidades de su empresa.

ITG Group, Representante Oficial de Rifa



Argentina: [ar.comercial@group-itg.com](mailto:ar.comercial@group-itg.com)

Brasil: [br.comercial@group-itg.com](mailto:br.comercial@group-itg.com)

México: [mx.comercial@group-itg.com](mailto:mx.comercial@group-itg.com)